

SOLENNI FESTEGGIAMENTI IN ONORE DI

# San Bartolomeo Apostolo

**Cassano Irpino (AV) 24 - 25 Agosto 2022**

*I festeggiamenti in onore di San Bartolomeo Apostolo e Martire, dopo tre anni di trepidante attesa, giungono ancora una volta a rinnovare e a rinvigorire la nostra fede. A San Bartolomeo che ci incanta e ci commuove con il suo paterno, misterioso sorriso, il canto della nostra gioia che lo proclama ora e sempre "Inclito Patrono di Cassano Irpino".*



## Programma Religioso

### **martedì 16 AGOSTO**

Inizio **Novenario** in onore di San Bartolomeo Apostolo.

**Ore 17:15** - S. Rosario - Vespri - Novena.

**Ore 18:00** - S. Messa.

### **lunedì 22 AGOSTO**

Inizio **Solenne Triduo** in onore di San Bartolomeo Apostolo.

**Ore 17:15** - S. Rosario - Vespri - Novena.

**Ore 18:00** - S. Messa.

### **mercoledì 24 AGOSTO**

**Ore 16:45** - S. Rosario - Vespri - Novena.

**Ore 17:30** - Solenne Concelebrazione della S. Messa presieduta da S.E. Mons. Pasquale Cascio (Arcivescovo di Nusco - S. Angelo - Conza - Bisaccia).

Al termine **Processione** con il **Braccio** fino alla Chiesa di S. Maria delle Grazie, quindi anche la Statua e il Braccio di San Bartolomeo, la processione proseguirà per C.da Iardino, C.da Torre e ritorno alla Chiesa Madre.

### **giovedì 25 AGOSTO**

**Ore 11:00** - Solenne Concelebrazione della S. Messa.

**Ore 17:30** - S. Messa, al termine Processione per le principali vie del paese.

## Programma Civile

### **mercoledì 24 AGOSTO**

**Ore 08:00** - Arrivo del **Concerto**

**Bandistico "Città di Pannarano" (BN).**

Durante la giornata: giro per il Paese e musica in Piazza.

**Ore 22:00** - Spettacolo di Musica Leggera **NAPOLITUDINE** con **SAL ESPOSITO** in concerto.

### **martedì 23 AGOSTO**

**Ore 19:00** - **Asta degli oggetti donati.**

Si ricorda che chi è intenzionato a "portare" la Statua e il Braccio di San Bartolomeo lo comunichi al Comitato.

### **giovedì 25 AGOSTO**

**Ore 08:00** - Arrivo del **Gran Concerto**

**Musicale "Città di Ailano" (CE)**

Direttore e Concertatore **M° Giovanni Minafra**. In mattinata: giro per il Paese e musica in Piazza.

**Ore 21:00** - Il Concerto Bandistico eseguirà marce, intermezzi e brani d'opera.

**Ore 24:00** - Lo spettacolo pirotecnico a cura della **"Color Explosion"** di Ferdinando Mastromarino concluderà i festeggiamenti.

Le luminarie saranno curate dalla **ART LUX** da Paternopoli.

L'Amministrazione Parrocchiale  
**Don Franco Celetta**

Il Comitato