

DAL
23 SETTEMBRE 2023

AL
11 DICEMBRE 2023

opening
23 settembre 2023 ore 19.00

FEDERICA LIMONGELLI HUMAN LANDSCAPES

a cura di Valerio Falcone

Programma culturale di arte contemporanea
della Fondazione De Chiara De Maio

Rassegna
d'arte contemporanea

COLORI 2

incontro con l'artista
24 settembre 2023 ore 11.30

Piazza Umberto I, 10-11
Solofra (AV)

ingresso libero

per info e prenotazioni 375 6043530

con il Patrocinio morale



Città di Solofra
Provincia di Avellino

Città di Serino
Provincia di Avellino

Comune di Montoro
Provincia di Avellino

in collaborazione con



UNIC

DMD