



PRIMA RASSEGNA **LICEI**
AL
CIMA
ROSA

ORCHESTRE, FORMAZIONI VOCALI E STRUMENTALI

27 - 28 - 29
MAGGIO
2024

AUDITORIUM "V. VITALE"
CONSERVATORIO "D. CIMAROSA"
AVELLINO

27 MAGGIO

ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "T. CONFALONIERI" CAMPAGNA (SA)
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "A. LOMBARDI" AIROLA (BN)
ORCHESTRA DI FIATI DEL LICEO "A. GALIZIA" DI NOCERA INFERIORE (SA)
ENSEMBLE DI PROPEDEUTICA JAZZ DEL LICEO "A. GALIZIA" DI NOCERA INFERIORE (SA)

28 MAGGIO

ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "G. GUACCI" DI BENEVENTO
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "G. GALILEI" DI PIEDIMONTE MATESE (CE)
ENSEMBLE PERCUSSIONI LICEO "MARGHERITA DI SAVOIA" DI NAPOLI
"CAM-PERCUSSION" DEL LICEO "G. ALBERTINI" NOLA (NA)
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "R. D'AQUINO" MONTELLA (AV)

29 MAGGIO

CORO DELLA REGIONE CAMPANIA
ORCHESTRA DI FIATI DEL LICEO ALFANO I DI SALERNO
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "A. GATTO" DI AGROPOLI (SA)
IMBRIANI CHAMBER ORCHESTRA - LICEO MUSICALE "P. E. IMBRIANI" DI AVELLINO



CONSERVATORIO DI MUSICA
DI AVELLINO

Domenico Cimarosa

Maria Gabriella Della Sala, **direttore**
Achille Mottola, **presidente**