



**PRIMA RASSEGNA** **LICEI**  
**AL**  
**CIMA**  
**ROSA**

ORCHESTRE, FORMAZIONI VOCALI E STRUMENTALI

**27 - 28 - 29**  
**MAGGIO**  
**2024**

AUDITORIUM "V. VITALE"  
CONSERVATORIO "D. CIMAROSA"  
AVELLINO

## 27 MAGGIO

ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "T. CONFALONIERI" CAMPAGNA (SA)  
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "A. LOMBARDI" AIROLA (BN)  
ORCHESTRA DI FIATI DEL LICEO "A. GALIZIA" DI NOCERA INFERIORE (SA)  
ENSEMBLE DI PROPEDEUTICA JAZZ DEL LICEO "A. GALIZIA" DI NOCERA INFERIORE (SA)

## 28 MAGGIO

ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "G. GUACCI" DI BENEVENTO  
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "G. GALILEI" DI PIEDIMONTE MATESE (CE)  
ENSEMBLE PERCUSSIONI LICEO "MARGHERITA DI SAVOIA" DI NAPOLI  
"CAM-PERCUSSION" DEL LICEO "G. ALBERTINI" NOLA (NA)  
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "R. D'AQUINO" MONTELLA (AV)

## 29 MAGGIO

CORO DELLA REGIONE CAMPANIA  
ORCHESTRA DI FIATI DEL LICEO ALFANO I DI SALERNO  
ORCHESTRA DEL LICEO MUSICALE "A. GATTO" DI AGROPOLI (SA)  
IMBRIANI CHAMBER ORCHESTRA - LICEO MUSICALE "P. E. IMBRIANI" DI AVELLINO



CONSERVATORIO DI MUSICA  
DI AVELLINO

*Domenico Cimarosa*

Maria Gabriella Della Sala, direttore  
Achille Mottola, presidente